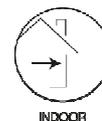


# EPOXY BOND

Scheda Tecnica - Ed. 06/2021



COMPANY  
WITH QUALITY  
MANAGEMENT  
SYSTEM  
CERTIFIED



INDOOR



ROLLER



TROWEL

## Legante bicomponente per malte

### DESCRIZIONE

Legante bicomponente a base di resine epossidiche, esente da solventi, trasparente, per la realizzazione di massetti di spessore variabile tra 5 e 10 mm. Idoneo per la realizzazione di malte resinose per pavimentazioni industriali ad alta resistenza meccanica. Per interno. Per uso professionale.

### PROPRIETA' PRINCIPALI

- Per la realizzazione di massetti a spessore

### DATI TECNICI

Classificazione UNI 8681	Formulato bicomponente ad indurimento chimico reattivo epossidico. (C.3.D.1.C.2.DA)
Aspetto del Film EN13300	Lucido (> 60 gloss 60°)
Spessore EN13300	Classe A, fine (< 100 µm)
Spessore Massimo Applicabile	1cm per singola mano
Adesione sul calcestruzzo	> 1,5 MPa
Peso Specifico	(A+B): 1100 ± 50 g/l
Tipo di Legante	Epossidica (UNI 8681:DA)
Contenuto Solido	(A+B): 100%
Pot Life	Circa 30 min
Rapporto di Catalisi (in peso)	A : B = 66:33
Tempo d'Essiccazione	Fuori polvere: 6 h Secco al tatto: 12 h Indurimento totale: 7 giorni
VOC	Cat S/j: limite 500 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 184 g/l di COV

# EPOXY BOND

Scheda Tecnica - Ed. 06/2021



CARATTERISTICHE	
Gamma Colori	Incolore
Resa	2 kg/mq per mm di spessore
Resa per confezione	
Diluizione	pronto all'uso
Diluibile con	non diluire
Sovraverniciabilità	Dopo 24 e non oltre le 36 ore con qualsiasi altro prodotto filmogeno. Dopo le 36 ore è necessaria una accurata carteggiatura.

## APPLICAZIONE

### Tipo di Supporti:

Pavimentazioni, applicabile su tutti i normali supporti dopo idonea preparazione con promotore di adesione EPOXY BOND.

### Preparazione dei Supporti:

#### Modalità di Applicazione:

Sul sottofondo opportunamente preparato deve essere applicato a rullo, pennello o spruzzo il promotore di adesione EPOXY BOND in ragione di ca. 300-400 gr/m<sup>2</sup>

Miscelare preventivamente i singoli componenti di EPOXY BOND quindi versare il comp. B nel comp. A e miscelare accuratamente con un mescolatore a bassa velocità, fino ad ottenere un aspetto della miscela omogeneo. Il legante così ottenuto può essere impastato con la carica quarzifera in curva granulometrica Quarzo 04 (IVAS) in rapporto di 1:10, utilizzando una impastatrice meccanica forzata, meglio se di tipo planetario.

Successivamente, a primer ancora fresco EPOXY BOND, viene stesa la malta che verrà distribuita mediante staggatura e successivamente lisciata preferibilmente con frattazzatrice meccanica.

Nella fase di stesura è opportuno fare uso di regoli metallici che possano fare da riferimento per lo spessore da realizzare, e da sostegno alla staggia. Ad indurimento avvenuto la superficie si presenterà omogenea, compatta, nello spessore desiderato, normalmente compreso tra 5 mm e 10 mm e di aspetto poroso.

Per ottenere una finitura superficiale impermeabile o colorata la stessa dovrà essere intasata, a frattazzo, o racla di gomma con EPOXY BOND o Epoxy Paint HT (IVAS) caricato con silice francese al 15%.

#### Strumenti di Applicazione:

Stagge e frattazzi manuali o meccanici, rullo in lana a pelo corto

#### Condizioni Ambientali:

Temperatura di applicazione: min 10°C max 35°C UR max 80% Il prodotto teme l'umidità' nelle 8 ore successive all'applicazione.

## IMMAGAZZINAMENTO

### Confezioni:

Componente A: 2,5 kg - 8 kg - 400 kg

Componente B: 1,25 kg - 4 kg - 200 kg

### Durata e Conservazione:

6 mesi in confezioni integre fra 5 e 30°C teme il gelo e l'esposizione diretta al sole

Smaltire secondo le disposizioni locali.

Per indicazioni su eventuale pericolosità consultare la scheda di sicurezza

## TECNOLOGIE/CERTIFICAZIONI

IVAS Industria Vernici S.p.A. - Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) - Italia  
Tel. +39 0541 815811 - Fax. +39 0541 815815 - [www.gruppoivas.com](http://www.gruppoivas.com) - [ivas@gruppoivas.com](mailto:ivas@gruppoivas.com)

Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche non comporta tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.